

Spazio per marca da bollo  
salvo le esenzioni previste  
dalla legge

Al Comune di \_\_\_\_\_  
Ufficio Cultura/Assistenza

## Modulo richiesta CONTRIBUTO ECONOMICO PER ATTIVITÀ ANNUALE

### DATI ANAGRAFICI

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_ residente a \_\_\_\_\_ in via \_\_\_\_\_

tel./cell./fax \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

e-mail o PEC \_\_\_\_\_

in qualità di  persona fisica  
oppure  titolare  presidente  legale rappresentante

di  ente pubblico \_\_\_\_\_

associazione/ente/fondazione/organismo senza fini di lucro \_\_\_\_\_

altro (specificare) \_\_\_\_\_

con sede a \_\_\_\_\_ via \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_ P.IVA \_\_\_\_\_

tel./cell./fax \_\_\_\_\_ e-mail o PEC \_\_\_\_\_

### CHIEDE L'EROGAZIONE DI

**un contributo economico per l'attività svolta nell'anno \_\_\_\_\_ (1)**

A tal fine allega:

- ultimo conto consuntivo precedente alla richiesta del contributo;
- bilancio previsionale riferito all'anno di richiesta del contributo;
- relazione dettagliata che deve obbligatoriamente contenere: il programma, le finalità perseguite, il livello di coinvolgimento della popolazione, il numero e la tipologia delle persone potenzialmente beneficiarie dell'attività dell'Associazione;
- copia dell'atto costitutivo o dello statuto (se l'amministrazione non sia già in possesso di copia aggiornate),

### DICHIARA

- di impegnarsi ad utilizzare il contributo esclusivamente per gli scopi per i quali sarà eventualmente concesso e a presentare il relativo rendiconto;  
N.B. per il Comune di Tolmezzo le spese di funzionamento dei rispettivi organismi, le spese di rappresentanza, ricevimento e simili non rientrano tra le tipologie di spese che possono essere coperte dal contributo concesso, così come previsto dall'art. 10 del *Regolamento comunale per la concessione del patrocinio, di contributi e di benefici comunali*;
- di non essere affiliati a società segrete o costituire articolazione di partiti politici (art. 7 legge n. 195/74 e art. 4 legge n. 659/81);
- di impegnarsi ad accettare le norme contenute nel regolamento comunale per la concessione del patrocinio, di contributi e di benefici comunali approvato dal comune di Tolmezzo ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 12 della legge 241/90;
- di aver presentato analoga richiesta di contributo ai seguenti enti pubblici:
  - a. Ente pubblico \_\_\_\_\_ data presentazione \_\_\_\_\_ esito \_\_\_\_\_
  - b. Ente pubblico \_\_\_\_\_ data presentazione \_\_\_\_\_ esito \_\_\_\_\_
  - c. Ente pubblico \_\_\_\_\_ data presentazione \_\_\_\_\_ esito \_\_\_\_\_

Distinti saluti

Data \_\_\_\_\_

firma \_\_\_\_\_

- (1) La domanda di contributo annuale deve essere presentata entro il 31 gennaio dell'anno per il quale il contributo viene richiesto.

**GESTIONE ASSOCIATA TRA I COMUNI DI AMARO, CAVAZZO CARNICO, TOLMEZZO E VERZEGNIS**

**Informativa ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 30-06-2003 n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali"**

I dati sopra riportati e quelli contenuti nella documentazione allegata vengono richiesti in base alle vigenti disposizioni legislative, sono necessari per il rilascio del Patrocinio e delle agevolazioni e collaborazioni correlate e verranno trattati, anche con modalità informatiche, esclusivamente per tale scopo. Il conferimento dei dati è obbligatorio per il corretto svolgimento dell'istruttoria, il mancato conferimento di alcuni o di tutti i dati indicati comporta l'impossibilità di dar corso al procedimento. Il titolare del trattamento è il Comune al quale è rivolta la domanda, responsabile è la dott.ssa. Vanessa Giorgis dell'Ufficio Comune. I dati verranno trattati dagli impiegati addetti al servizio incaricati dal responsabile e potranno venire comunicati, nel caso in cui l'iter procedurale lo preveda, all'autorità di P.S., ai Carabinieri e al gestore delle sale comunali. Il dichiarante può esercitare i diritti di cui all'articolo 7 del D. Lgs. n. 196/2003 (modifica, aggiornamento, cancellazione dei dati, ecc.).

**Informativa ai sensi della legge 241/1990:** le Amministrazioni Comunali eseguono controlli, anche a campione, sulla veridicità delle autocertificazioni e delle dichiarazioni sostitutive di atto notorio eventualmente rilasciate dagli interessati.